

主軸内径	φ45
カッターノーズ径	NT40
最大加工径	φ60
最大加工長さ	100
主軸回転数	200, 300 rpm
カッター軸回転数	400, 600 rpm
電動機 主軸用	2.2kw6p
油圧用	0.75kw4p
(※) 切削油用 (オプション)	60w2p
送り方式	油圧
油圧常用圧力	1.5MPa
機械の大きさ	1.660×1.070×1.300
床面より主軸中心高さ	1.050
機械の重量	1.500kg